

Prüfbericht Nr. **55000917** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ B38-808  
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell B38  
 Typ B38-808  
 Radgröße 8 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	B38-808 X5 / BA06 N2 Ø63,4x54,1	5/100/54,1	35	680	2150	11/2016
X5	B38-808 X5 / BA05 N3 Ø63,4x56,1	5/100/56,1	35	680	2150	11/2016
X5	B38-808 X5 / BA03 N5 Ø63,4x57,1	5/100/57,1	35	680	2150	11/2016
O5	B38-808 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	38	680	2150	11/2016
W1	B38-808 W1 / BA16 N20 Ø72,6x63,4	5/108/63,4	45	680	2150	11/2016
W1	B38-808 W1 / BA14 N22 Ø72,6x65,1	5/108/65,1	45	680	2150	11/2016
O2	B38-808 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	33	650	2300	11/2016
O2	B38-808 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	40	660	2170	11/2016
D3	B38-808 D3 / B25 Ø66,6x57,1	5/112/57,1	35	680	2150	11/2016
V7	B38-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	680	2150	11/2020
V7	B38-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	680	2150	11/2016
D3	B38-808 D3 / B25 Ø66,6x57,1	5/112/57,1	45	680	2150	11/2016
V7	B38-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	680	2150	11/2016
D3	B38-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	680	2150	11/2016
D3	B38-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	680	2150	11/2016
BM1	B38-808 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	52	680	2150	11/2016
W4	B38-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6x60,1	5/114,3/60,1	35	680	2150	11/2016
W4	B38-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6x60,1	5/114,3/60,1	45	650	2150	11/2016
T3	B38-808 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	45	650	2150	11/2020
W4	B38-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6x60,1	5/114,3/60,1	49	680	2150	8/2017
W4	B38-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6x64,1	5/114,3/64,1	35	680	2150	11/2016
W4	B38-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6x64,1	5/114,3/64,1	45	650	2150	11/2016
W4	B38-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6x64,1	5/114,3/64,1	49	680	2150	8/2017
W4	B38-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6x66,1	5/114,3/66,1	35	680	2150	11/2016
W4	B38-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6x66,1	5/114,3/66,1	45	650	2150	11/2016
N12	B38-808 N12 / ohne Ring	5/114,3/66,1	48	650	2150	6/2018
W4	B38-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6x66,1	5/114,3/66,1	49	680	2150	8/2017
W4	B38-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6x67,1	5/114,3/67,1	35	680	2150	11/2016
W4	B38-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6x67,1	5/114,3/67,1	45	650	2150	11/2016
W4	B38-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6x67,1	5/114,3/67,1	49	680	2150	8/2017
W5	B38-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	34	690	2150	11/2016
W5	B38-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	43	680	2150	11/2016

Prüfbericht Nr. **55000917** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ B38-808  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	51364
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B38-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsreichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
X5	5/100	35	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
O5	5/105	38	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
O2	5/110	33	650	2300	FE	12/2016	TZT Lambsheim
O2	5/110	40	660	2170	FE	12/2016	TZT Lambsheim
D3	5/112	35	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
V7	5/112	44	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
V7	5/112	50	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
BM1	5/112	52	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	40	680	2150	FE	12/2020	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	35	680	2150	FE	01/2017	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	650	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	49	680	2150	FE	12/2017	TZT Lambsheim
N12	5/114,3/66,1	48	650	2150	FE	07/2018	TZT Lambsheim
W5	5/120	34	690	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120	43	680	2150	FE	12/2016	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55000917** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ B38-808  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X5	5/100	35	680	205/40R18	12/2016	TZT Lamsheim
O5	5/105/56,6	38	680	205/40R18	12/2016	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	680	205/40R18	12/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	52	680	205/40R18	12/2016	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	650	205/40R18	12/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	43	690	205/40R18	12/2016	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	49	680	205/40R18	12/2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	45	690	285/65R18	FE	01/2017	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	43	690	285/65R18	FE	01/2017	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	40	680	285/65R18	FE	12/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET45-W1 betrug 10,09 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Dezember 2016 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55000917** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ B38-808  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

**Anlagen**

Beschreibung	-	06.01.2017
	mit Änderung vom	14.06.2023
Radzeichnung	B38-808 Bl. 1/3	08.11.2016
	mit Änderung vom	14.06.2023
Radzeichnung	B38-808 Bl. 2/3	08.11.2016
	mit Änderung vom	06.11.2020
Radzeichnung	B38-808 Bl. 3/3	08.11.2016
	mit Änderung vom	19.11.2020
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 32	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. Juni 2023

Laux  
RN/RL

00411192.DOC